三菱电机

MITSUBISHI ELECTRIC

Changes for the Better

三菱数控电火花成型加工机床

可视化整合

制胜原动力

电火花成型加工机床系列

NC EDM Systems

三菱电机株式会社名古屋制作所是取得环境管理体系ISO14001及质量管理体系ISO9001认证工厂

ISO 14001 JACO AUDIT AND CERTIFICATION ORGANIZATION FOR ENVIRONMENT AND QUALITY · JAPAN EC97J1113

UKAS ENVIRONMENTAL MANAGEMENT 051

Certified ISO 9001 by BVQi

UKAS QUALITY MANAGEMENT 008

BREAKTHROUGH INNOVATION

EDM Systems Line up

成型放电加工机床系列

小型高精度机

NEW MODEL

EA8PVM Advance
（门上下）
±3μm保証

机　　型：EA8PVM Advance
行　　程(mm)：X:300 Y:250 Z:250
最大工件尺寸(mm)：740×470×130
最大工件重量(kg)：550
最大电极重量(kg)：25
最大液面高度(mm)：180

※精度保证是三菱指定加工条件

高速高性能机

NEW MODEL

EA12VM Advance
（加工槽上下）

机　　型：EA12VM Advance
行　　程(mm)：X:400 Y:300 Z:300
最大工件尺寸(mm)：800×550×250
最大工件重量(kg)：700
最大电极重量(kg)：50
最大液面高度(mm)：300

超高精度机

MA2000M
加工槽上下
±2μm保証

机　　型：MA2000M
行　　程(mm)：X:400 Y:300 Z:300
最大工件尺寸(mm)：600×450×250
最大工件重量(kg)：700
最大电极重量(kg)：50
最大液面高度(mm)：300

※精度保证是三菱指定加工条件

高精度细穴加工机

VH10M
门上下

机　　型：VH10M
行　　程(mm)：X:350 Y:250 Z:350
最大工件尺寸(mm)：500×495×115
最大工件重量(kg)：100
最大电极重量(kg)：1
最大液面高度(mm)：165

小型高精度机

NEW MODEL

EA8AM
加工槽上下

机　　型：EA8AM
行　　程(mm)：X:300 Y:250 Z:250
最大工件尺寸(mm)：730×490×160
最大工件重量(kg)：550
最大电极重量(kg)：25
最大液面高度(mm)：210

高速高性能机

NEW MODEL

EA12AM
（加工槽上下）

机　　型：EA12AM
行　　程(mm)：X:400 Y:300 Z:300
最大工件尺寸(mm)：800×550×250
最大工件重量(kg)：700
最大电极重量(kg)：50
最大液面高度(mm)：300

高速高性能机

NEW MODEL

EA28VM Advance
（加工槽上下）

机　　型：EA28VM Advance
行　　程(mm)：X:650 Y:450 Z:350
最大工件尺寸(mm)：1050×760×350
最大工件重量(kg)：2000
最大电极重量(kg)：200（配有标准电极和工作台时）
最大液面高度(mm)：400

中型机

EA30M
（门上下）

机　　型：EA30M
行　　程(mm)：X:700 Y:500 Z:350
最大工件尺寸(mm)：1230×800×350（配有标准加工槽时）
最大工件重量(kg)：2000
最大电极重量(kg)：200（配有标准电极和工作台时）
最大液面高度(mm)：400（配有标准加工槽时）

普及型

EA8M
（门上下）

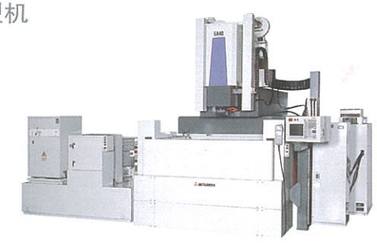
机　　型：EA8M
行　　程(mm)：X:300 Y:250 Z:250
最大工件尺寸(mm)：740×470×150
最大工件重量(kg)：550
最大电极重量(kg)：25
最大液面高度(mm)：200

普及型

EA12DM
（门上下）

机　　型：EA12DM
行　　程(mm)：X:400 Y:300 Z:300
最大工件尺寸(mm)：1000×650×350
最大工件重量(kg)：1000
最大电极重量(kg)：50
最大液面高度(mm)：400

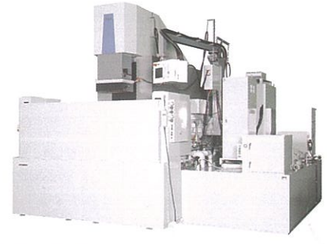
大型机



EA40M
（门上下自动）

机　　型：EA40M
行　　程(mm)：X:1000 Y:600 Z:450
最大工件尺寸(mm)：1500×1000×400
最大工件重量(kg)：5000
最大电极重量(kg)：300
最大液面高度(mm)：450

大型机



EA50M
（门上下自动）

机　　型：EA50M
行　　程(mm)：X:1500Y:600 Z:600
最大工件尺寸(mm)：2400×1500×750
最大工件重量(kg)：10000
最大电极重量(kg)：500
最大液面高度(mm)：800

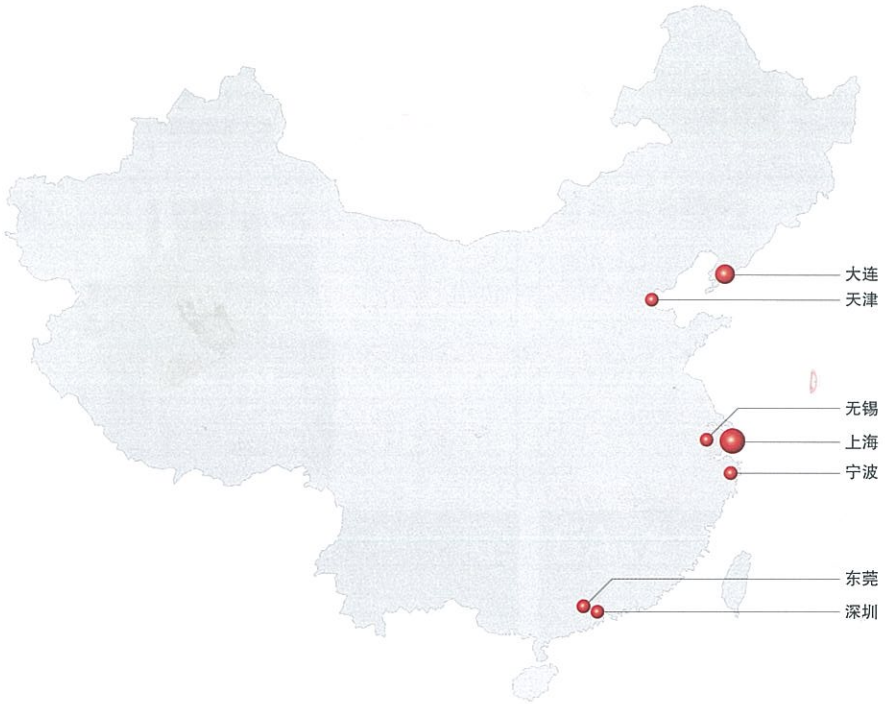
机械·电源·加工液温度控制装置的组合

机种	标准电源回路(选择)				可选电源		综合入力电源	机械发生热量	加工液温度制御装置
	FP80V-A	FP120V-A	FP60EA/MA	FP100EA	FP100B	SP	[kVA]	[kW]	[kW]
EA8M/EA12DM	-	-	○	-	-	-	6.8	4.1	1.74（标准装备）
	-	-	○	-	-	[○]	11.8	7.1	1.74（标准装备）
EA8PVM Advance EA8AM	○	-	-	-	-	-	6.5	3.9	1.74（标准装备）
EA12AM	○	-	-	-	-	-	7.0	4.2	1.74（标准装备）
EA12VM Advance	○	-	-	-	-	-	7.0	4.2	1.74（标准装备）
	-	○	-	-	-	-	10.0	6.0	3.50（标准装备）
EA28VM Advance	○	-	-	-	-	-	14.0	8.4	1.74（标准装备）
	-	-	-	-	-	-	14.0	8.4	3.50（标准装备）
EA8M	○	-	-	-	-	-	6.5	3.9	1.74（标准装备）
EA12DM	○	-	-	-	-	-	7.0	4.2	1.74（标准装备）
EA40M	○	-	-	-	-	-	14.0	8.4	1.74（标准装备）
EA50M	○	-	-	-	-	-	14.0	8.4	1.74（标准装备）

机种	标准电源回路(选择)				可选电源		综合入力容量	机械发生热量	加工液温度制御装置
	FP80V	FP120V	FP60EA/MA	FP100EA	FP100B	SP	[kVA]	[kW]	[kW]
MA2000M	-	-	○	-	-	-	15.0	9.0	3.50（标准装备）
	-	-	○	-	-	[○]	20.0	12.0	3.50（标准装备）
最大加工电流平均[A]	60	100	60	100	200	·SP（超硬加工专用电源）EA8PVM Advance、EA12VM Advance、EA28VM Advance不可追加选项			
最大加工电流平均[A]	80	120	80	120	270	·FP100B（大电流电源）EA8PVM Advance、EA12VM Advance、EA28VM Advance不可追加选项			

※1.[○]为可选项　※2.FP100B不可后装　※3.综合入力容量(kVA)为标准电源用量加可选电源的总容量

※4：有关EA40M、EA50M、GA200请向各销售人员咨询。



三菱电机放电加工机床中国大陆主要技术服务点

大连地区	地址：大连市经济技术开发区东北区三街5号（116600）	电话：0411-87655951	传真：0411-87655952
天津地区	地址：天津市河西区友谊路50号友谊大厦18楼S1座（300061）	电话：022-28131015	传真：022-28131017
上海地区	地址：上海市新昌路80号智富广场（200003）	电话：021-23082820	传真：021-23082800
无锡地区	地址：太湖大道西877号（金匮西路877号）	电话：0510-85126335	传真：0510-85121335
宁波地区	地址：宁波市海曙区云霞路45～47号(315012)	电话：0574-87453290	传真：0574-87453292
深圳地区	地址：深圳市福田区金田南路大中华国际交易广场25层2512～2516室（518034）	电话：0755-23998272	传真：0755-82184776
东莞地区	地址：东莞市长安镇锦厦路段振安大道聚和国际机械五金城C308室（523859）	电话：0769-85479675	传真：0769-85359682

代理商：

三菱电机自动化(中国)有限公司

上海市南京西路288号创兴金融中心17楼
电话：021-23223030　　传真：021-33663335
http://www.meach.cn

MEAS-EDM-1009

内容如有改动，恕不另行通知